



## Технический паспорт

### Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление $P_N$	1 бар
Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$	50 °C
Температура окружающей среды мин. $T_{min}$	3 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{max}$	50 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 30 мин. $T$	75
Измельчитель	нет

### Материалы

Корпус насоса	PP-GF20
Рабочее колесо	PP-GF20
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	PPO/PA GF30

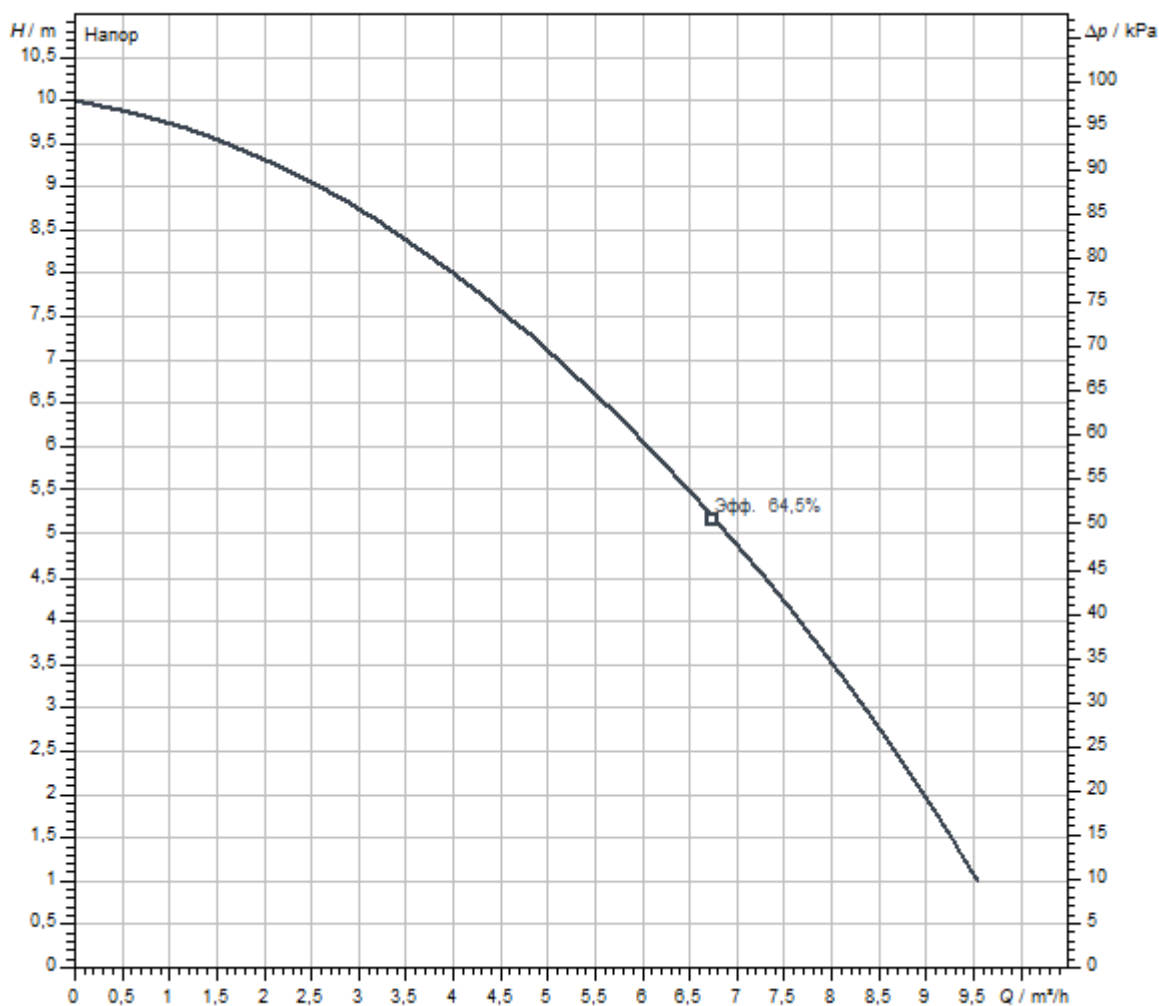
### Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN <sub>s</sub>	-
Патрубок на напорн. стороне DN <sub>d</sub>	DN 32

### Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток $I_N$	3,4 A
Класс защиты	IP68
Фаза	1
Номинальная частота вращения $n$	2800 1/min
Количество полюсов	2
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Макс. частота включений $t$	20 1/h
Потребляемая мощность $P_1(Q=макс.)$ выбранного рабочего колеса* число насосов $P_1$	750 Вт
Режим работы (в непогруженном состоянии)	S3-15%
Класс нагревостойкости изоляции	F

### Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости T	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.900 1/min

Размеры и габаритные чертежи

DrainLift MINI5-XS...

