

ФЛАНЦЕВЫЕ КРЕСТЫ серия ТТ



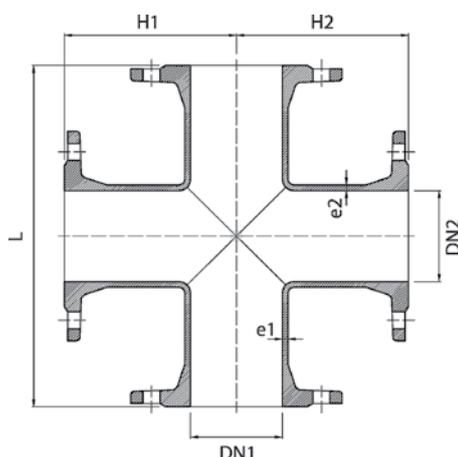
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые соединения согласно к EN1092-2
 Сверление фланцев: PN10 / 16, начиная с DN200 - PN10
 Разработан в соответствии с EN545
 Максимальное рабочее давление: PN16 / 16 бар
 Рабочая температура: 0 °C - + 70 °C
 Цвет RAL5015
 Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 250 мкм
 Корпус из высокопрочного чугуна EN-GJS-500-7
 Эпоксидное покрытие, сертифицированное WRAS.
 Сертифицированное ACS эпоксидное покрытие по запросу



ФЛАНЦЕВЫЕ ФАСОННЫЕ ЧАСТИ

DN1	DN2	Отверстия фланца	L	H1	H2	e1	e2	Kg	BLUCAST Код продукта
50	50	PN10/16	300	165	165	7	7	13,8	ТТ050
65	65	PN10/16	330	165	165	7	7	19,5	ТТ065
80	80	PN10/16	330	165	165	7	7	21,5	ТТ080
100	50	PN10/16	360	180	180	7,2	7	21,5	ТТ100050
100	80	PN10/16	360	180	170	7,2	7	22	Т100080
100	100	PN10/16	360	180	180	7,2	7,2	21,4	ТТ100
150	80	PN10/16	360	220	200	7,2	7	30	ТТ150080
150	100	PN10/16	380	220	220	7,8	7,2	36,0	ТТ150100
150	150	PN10/16	440	220	220	7,8	7,8	47,1	ТТ150
200	100	PN10	400	260	260	8,4	7,2	40,3	ТТ200100
200	150	PN10	460	260	260	8,4	7,8	51,0	ТТ200150
200	200	PN10	520	260	260	8,4	8,4	66,0	ТТ200
200	200	PN16	520	260	260	8,4	8,4	66,0	ТТ200P
250	100	PN10	425	270	270	9	9	55,4	ТТ250100
250	250	PN10	600	300	300	9	9	90,0	ТТ250
300	100	PN10	450	300	300	9,6	9,6	70,6	ТТ300100
300	150	PN10	505	310	310	9,6	9,6	80,8	ТТ300150
300	200	PN10	520	320	320	9,6	9,6	92,3	ТТ300200
300	300	PN10	680	340	340	9,6	9,6	124,0	ТТ300
350	350	PN10	760	380	380	10,8	10,8	156	ТТ350
400	100	PN10	490	360	360	8,4	10,8	100,0	ТТ400100
400	150	PN10	550	370	370	9,1	10,8	113,0	ТТ400150
400	400	PN10	840	420	420	10,8	10,8	197,0	ТТ400
500	500	PN10	1000	500	500	12	12	312	ТТ500
600	600	PN10	1100	500	500	13,2	13,2	443	ТТ600



Все иллюстрации, технические данные, размеры (в мм) и вес (все веса указаны в кг) не являются обязательными и могут быть изменены.

