

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

| | |
|--|--------|
| Максимальное рабочее давление P_N | 10 бар |
| Т перекачиваемой жидкости T_{\min} | -20 °C |
| Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{\max} | 130 °C |

Материалы

| | |
|---------------------|--------------------|
| Корпус насоса | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Рабочее колесо | PP-LGF50 |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Материал подшипника | Угольный графит |

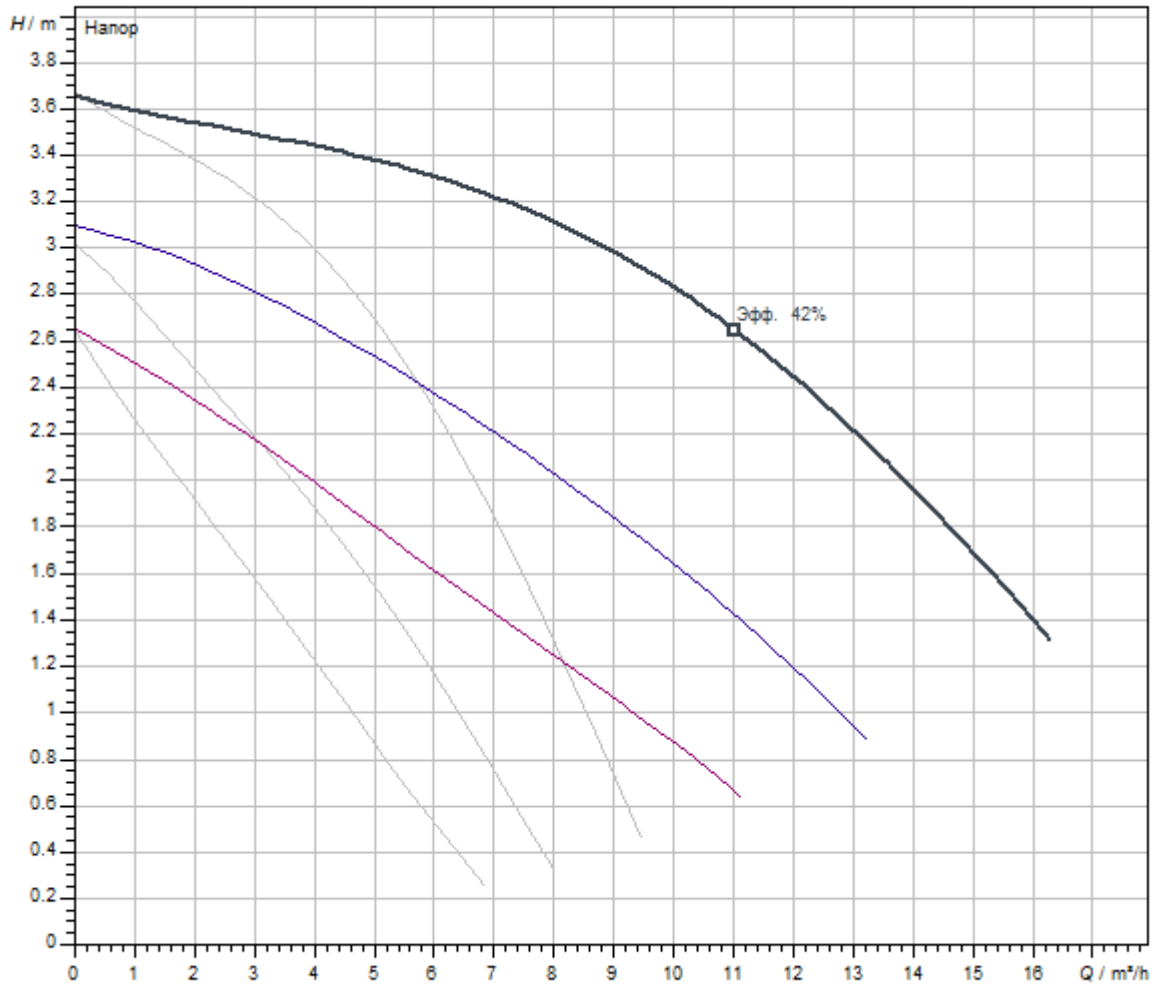
Данные электродвигателя

| | |
|--|----------------|
| Подключение к сети | 3~400 V, 50 Hz |
| Номинальный ток I_N | 0,4 A |
| Частота вращения макс. n_{\max} | 2610 1/min |
| Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P1 | 160 Вт |
| Создаваемые помехи | EN 61000-6-3 |
| Помехозащищенность | EN 61000-6-2 |
| Класс защиты электродвигателя | IPX4D |

Установочные размеры

| | |
|---|--------|
| Патрубок на всас. стороне DN _s | DN 40 |
| Монтажная длина l_0 | 250 мм |

Характеристики



| | |
|----------------------------------|-------------|
| Перекачиваемая жидкость | Water 100 % |
| Т перекачиваемой жидкости T | 20.00 °C |
| Частота вращения в рабочей точке | 2660 1/min |

Размеры и габаритные чертежи

TOP-SD

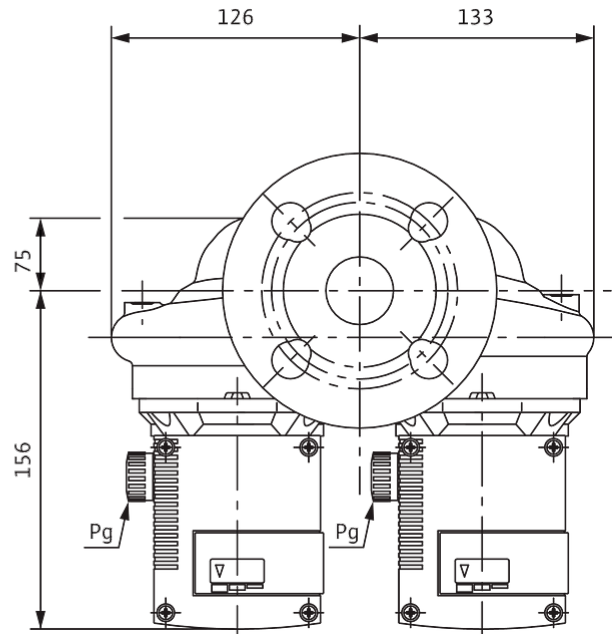
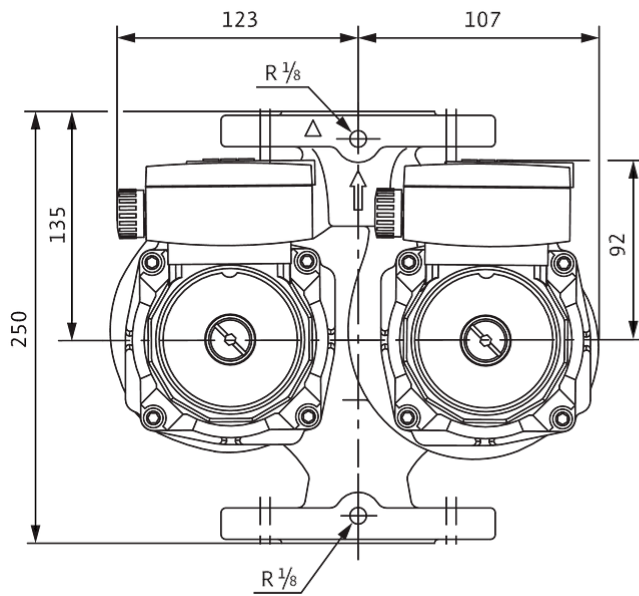
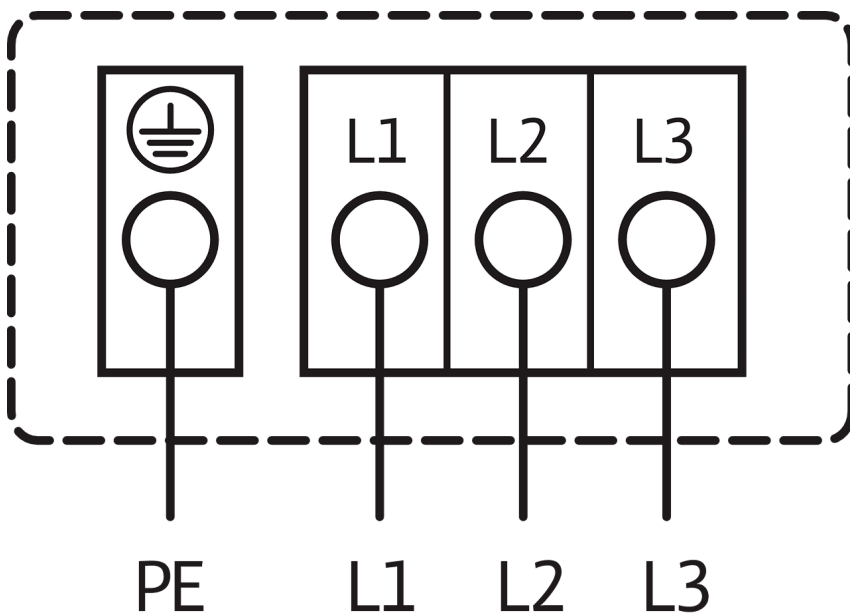


Схема подключения

TOP-S



Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (опционально со штекером переключения 3~230 В)

Встроенная защита обмотки от перегрева

Выключение: внутреннее отключение фазы электродвигателя

Сброс: подключение к сети разъединить, дать мотору остыть,
восстановить подключение к сети

Описание изделия

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Сдвоенный насос с мокрым ротором с резьбовым или фланцевым соединением, возможен выбор ступеней частоты вращения для регулировки мощности.

Оснащение и функция

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- Насосы с 1-фазным электродвигателем:
 - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - P2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Насосы с 3-фазным электродвигателем:
 - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
 - P2 ≥ 180 Вт: Полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Электроподключение к сети 3~230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при от DN 32 до DN 65)
- Режим работы «основной/резервный» или параллельный (для реализации автоматического переключения на другой насос при неисправности или в определенное время заказчик должен обеспечить наличие соответствующего прибора управления).

Эксплуатационные параметры

| | |
|---|--------|
| Т перекачиваемой жидкости <i>T</i> | -20 °C |
| Температура окружающей среды <i>T</i> | -20 °C |
| Максимальное рабочее давление <i>PN</i> | 10 бар |

Данные электродвигателя

| | |
|--|----------------|
| Создаваемые помехи | EN 61000-6-3 |
| Помехозащищенность | EN 61000-6-2 |
| Подключение к сети | 3~400 V, 50 Hz |
| Потребляемая мощность P_1 <i>P</i> _{max} | 160 Вт |
| Частота вращения макс. <i>n</i> _{max} | 2610 1/min |
| Номинальный ток <i>I_N</i> | 0,4 A |
| Класс защиты электродвигателя | IPX4D |

Материалы

| | |
|---------------------|--------------------|
| Корпус насоса | 5.1301, EN-GJL-250 |
| Рабочее колесо | PP-LGF50 |
| Вал | Нержавеющая сталь |
| Материал подшипника | Угольный графит |

Установочные размеры

| | |
|---|--------|
| Патрубок на всас. стороне DN _s | DN 40 |
| Патрубок на напорн. стороне DN _d | DN 40 |
| Монтажная длина <i>l</i> ₀ | 250 мм |

Информация о размещении заказа

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Изделие | Wilo |
| Обозначение изделия | TOP-SD 40/3 (3~400/230 V, PN 6/10) |
| Масса нетто приibl. <i>m</i> | 14,4 кг |
| Артикульный номер | 2044018 |