

Техническое описание

Редукторные электроприводы AMV 85, AMV 86

Область применения



Электроприводы AMV 85 и AMV 86 предназначены для управления регулирующими клапанами VFS2 DN 65–100 мм, а также клапанами VF2, VF3 DN 125, 150 мм.

Приводы автоматически подстраивают величину хода своего штока под ход штока клапана, что снижает время на введения клапана в эксплуатацию. В комплект поставки дополнительно (по отдельному заказу) могут входить вспомогательные концевые выключатели, потенциометр обратной связи и подогреватель штока.

Основные характеристики:

- электроприводы оснащены концевыми выключателями, защищающими электропривод и клапан от механических перегрузок, а также устройством ручного позиционирования;
- цифровой сигнал обратной связи (клеммы 4 и 5) позволяет осуществлять мониторинг крайних положений клапана.

Номенклатура и коды для оформления заказа

Электроприводы AMV 85, 86

Тип	Напряжение питания, В пер. тока	Время перемещения штока, с/мм	Ход штока, мм	Код №
AMV 85	24	8	40	082G1450
	230			082G1451
AMV 86	24	3	40	082G1460
	230			082G1461

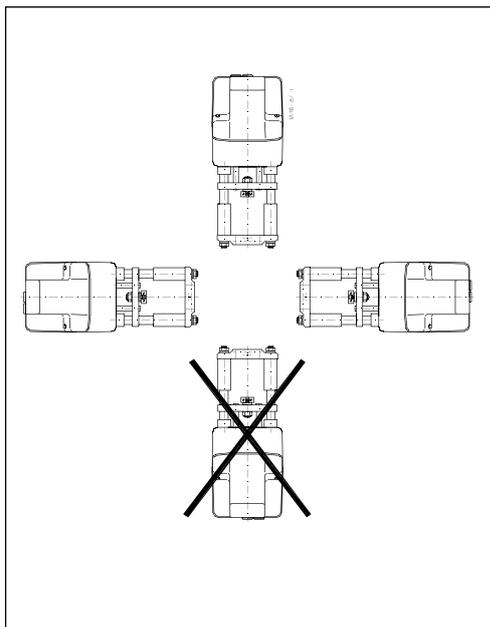
Дополнительные принадлежности

Тип	Тип привода	Код №
Концевой выключатель (2 контакта)	AMV 86/3/24	082H7050
	AMV 86/3/230	082H7051
	AMV 85/8/24	082H7072
	AMV 85/8/230	082H7071
Концевой выключатель (2 контакта) и потенциометр (10 кОм)	AMV 86/3/24	082H7081
	AMV 86/3/230	082H7080
	AMV 85/8/24	082H7083
	AMV 85/8/230	082H7082
Подогреватель штока (для клапанов VF2 и VF3 DN 125–150, VFS2 DN 65–100)		065Z7021

Технические характеристики

Тип привода	AMV 85	AMV 86
Напряжение питания	24 В, 230 В пер. тока, от +10 до -15 %	
Потребляемая мощность, ВА	10,5	23
Частота тока, Гц	50/60	
Управляющий сигнал	Трехпозиционный, импульсный	
Развиваемое усилие, Н	5000	
Максимальный ход штока, мм	40	
Время перемещения штока	8 с/мм	3 с/мм
Максимальная температура теплоносителя, °С	200	
Класс защиты	IP 54	
Рабочая температура окружающей среды, °С	От 0 до 55	
Температура транспортировки и хранения, °С	От -40 до +70	
Вес, кг	9,8	10,0
СЕ – маркировка соответствия стандартам	EMC – директива 89/336/ЕЕС, 92/31/ЕЕС, 93/68/ЕЕС, EN 50081-1 и EN 50082-1, низкое напряжение – директивы 73/23/ЕЕС и 93/68/ЕЕС, EN 60730/2/14	

Монтаж



Механический монтаж

Электропривод должен быть установлен на клапане либо горизонтально, либо вертикально сверху. Для крепления электропривода на клапане используется 57-мм гайка (входит в комплект поставки). Привод может быть повернут в любую позицию вокруг оси клапана. Для фиксации желаемого положения на клапане привод закрепляется винтом с помощью 8-мм шестигранного торцевого ключа. Необходимо предусмотреть свободное пространство вокруг клапана с приводом для обеспечения их технического обслуживания.

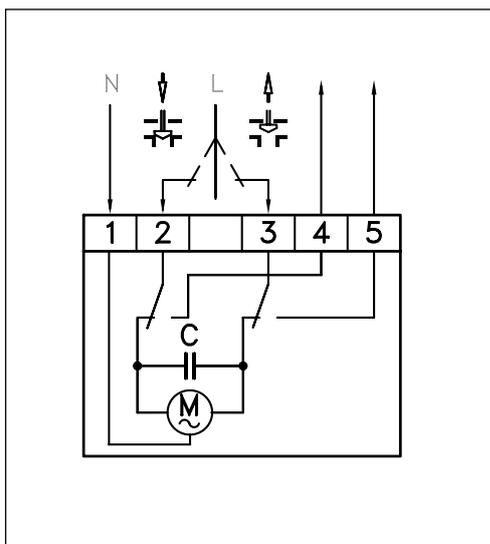
Электрический монтаж

Выполнение электрических соединений производится при снятой крышке привода. В комплект поставки входят 2 кабельных ввода с размером резьбы M16 x 1,5. Чтобы обеспечить требуемый класс защиты (IP), необходимо использовать соответствующие резиновые кабельные уплотнители.

Схема электрических соединений

Внимание!

При напряжении 230 В не прикасаться руками к открытым клеммам! Возможно поражение электрическим током!



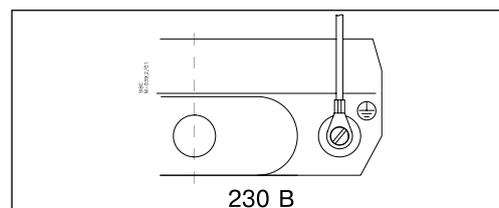
Клемма 1:
Общий (0 В).

Клеммы 2 и 3:

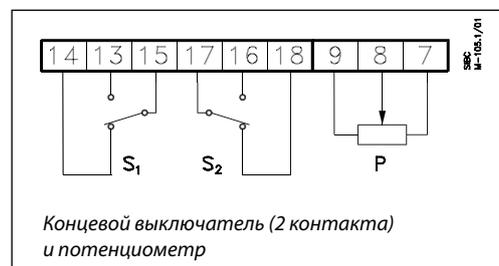
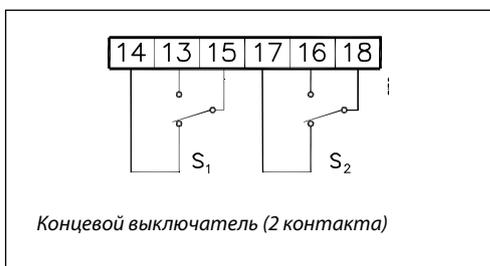
Входной управляющий сигнал от регулятора. Напряжение питания 24 или 230 В пер. тока (в зависимости от типа привода).

Клеммы 4 и 5:

Выходной сигнал, используемый для индикации позиционирования или мониторинга.



Электрическая схема дополнительных принадлежностей

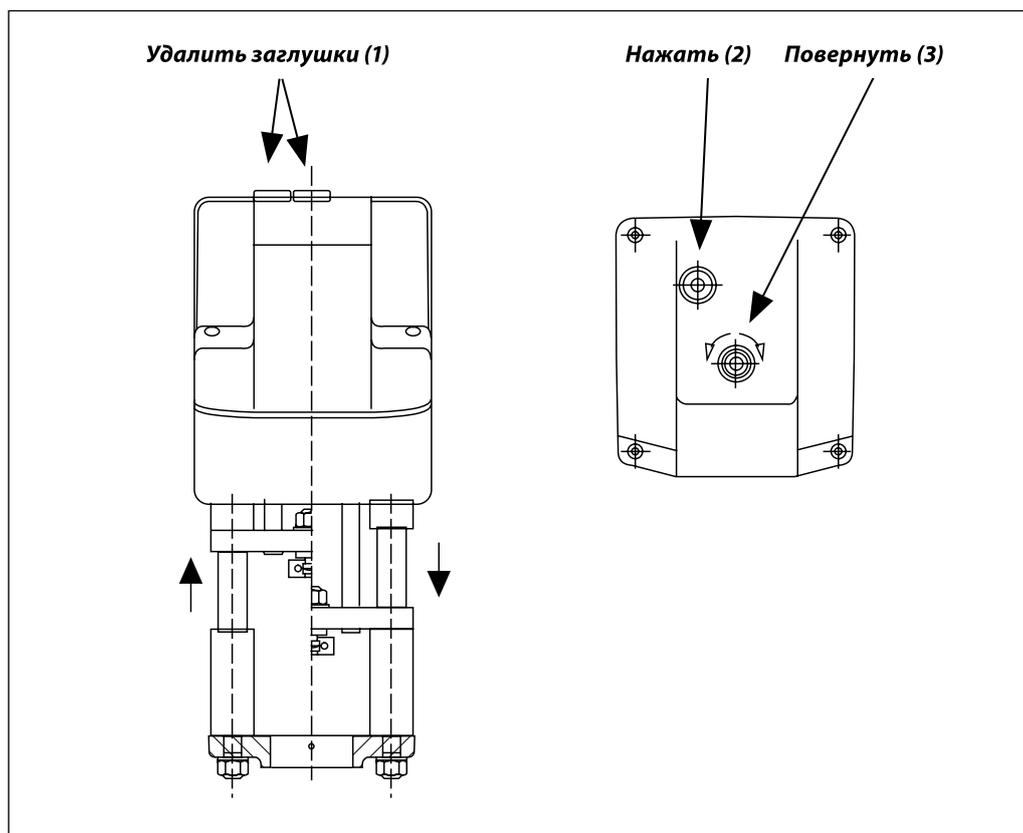


Пуск в эксплуатацию

Пуск привода производится после завершения его монтажа (механической и электрической части) и выполнения испытаний в следующей последовательности:

- включить напряжение;
- подать на привод управляющий сигнал и проверить правильность направления движения штока клапана в соответствии с требованиями технологической схемы.

Привод готов к работе.

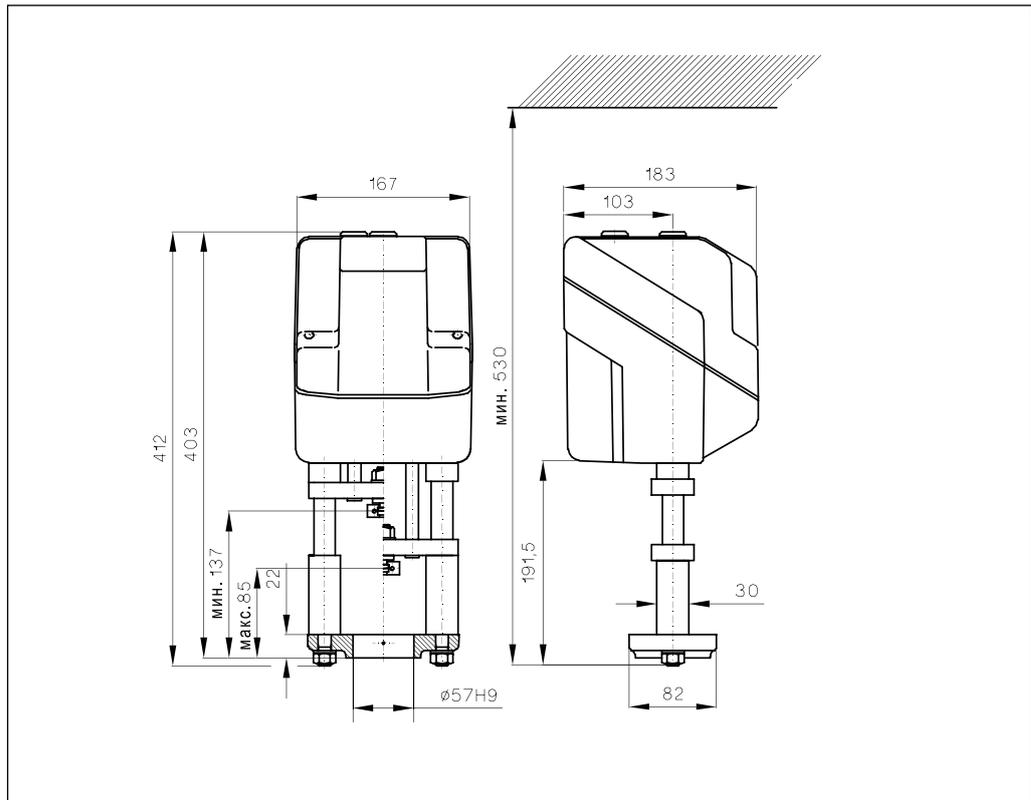
Ручное управление


Ручное управление производится с помощью 8-мм шестигранного торцевого ключа (в комплект поставки не входит) поворотом его до нужного положения. При этом следует проверить правильность направления вращения шпинделя.

Позиционирование выполняется в следующей последовательности:

- выключить подачу управляющего сигнала;
- удалить заглушки в крышке привода и нажать кнопку;
- отрегулировать положение штока клапана торцевым ключом;
- перевести клапан в полностью закрытое положение;
- возобновить подачу управляющего сигнала.

Габаритные и присоединительные размеры



Комбинации электроприводов и регулирующих клапанов

